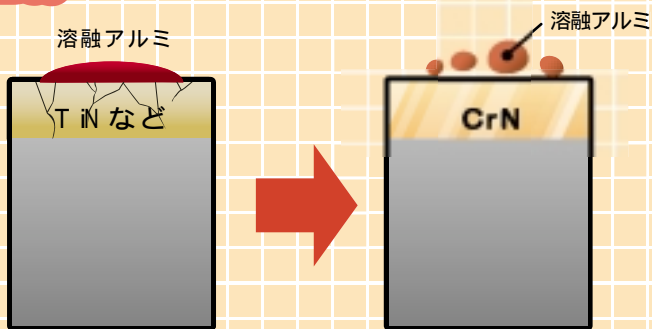


金型寿命でお悩みではありませんか？

熱間金型には○○○



離型剤がムラになる...



『CrNコーティング』があります。

溶融金属が付着しない上、壊れにくく長持ちします。



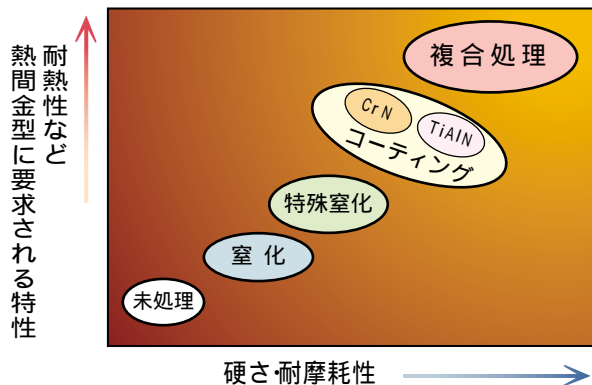
コーティングがすぐに剥がれる...



複合表面処理がお役に立ちます!!

当社が自信を持ってお勧めする、この表面処理をどうぞご利用下さい!

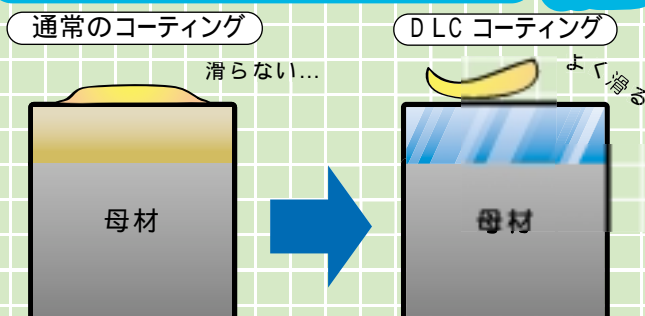
このように表面処理にもいろいろあり、使用条件によっても適合性があります。



冷間金型には○○○



ワークが非鉄やコーティング材なので、溶着してしまう...

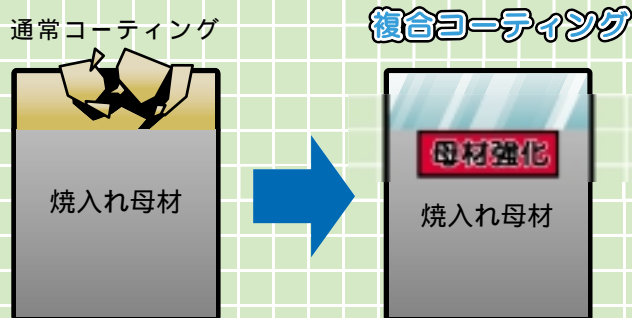


『DLCコーティング』はいかがでしょう。

すべりが良いので、溶着しません。



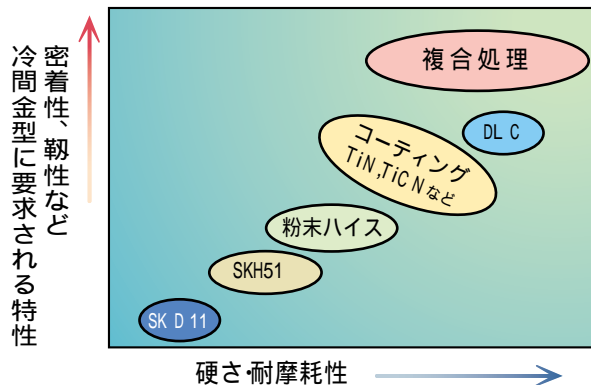
コーティングがすぐに剥がれる...



複合表面処理がお役に立ちます!!

当社が自信を持ってお勧めする、この表面処理をどうぞご利用下さい!

このように表面処理にもいろいろあり、使用条件によっても適合性があります。



貴社の用途に合った、最適な表面処理をご提案します。

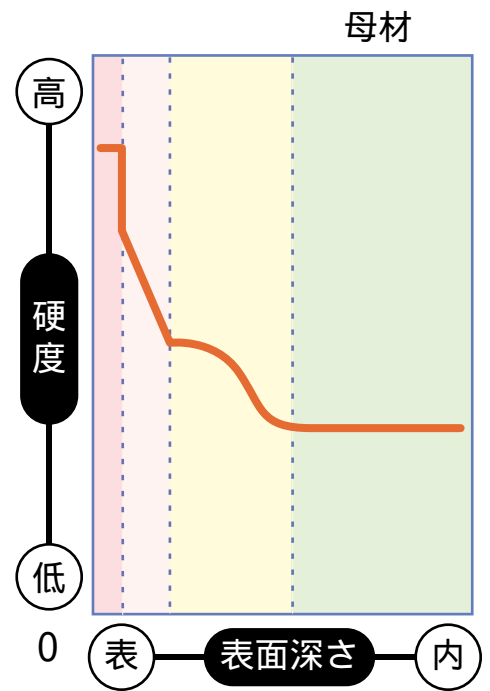
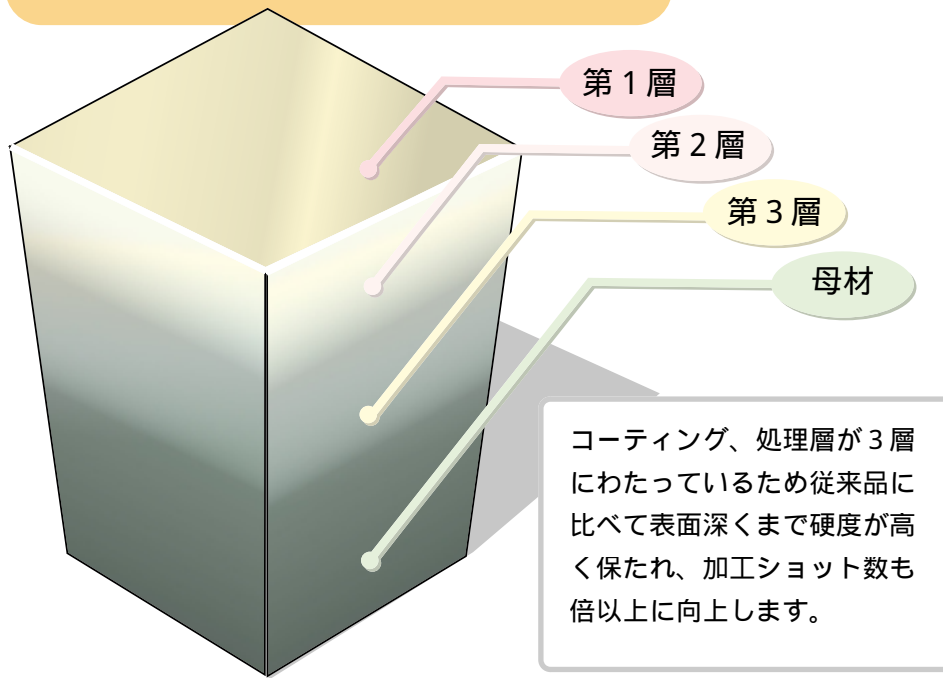
中野ハガネから、 新しい表面処理を ご提案します！

金型の表面強化に欠かせない被覆処理ですが、一種類だけの表面処理では耐摩耗性や耐食性などが充分でなく、また被膜が薄かったり壊れやすいのがウィークポイントです。

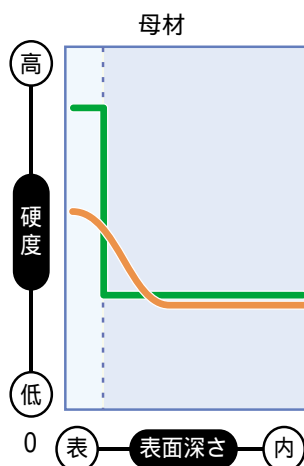
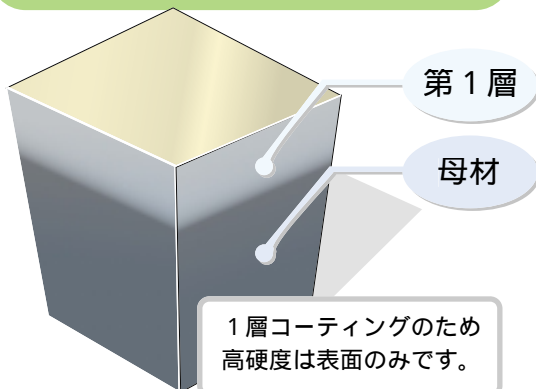
そこで、中野ハガネでは『複合表面処理』をご提案します。

この表面処理をすることによって硬度は表面のみでなく、積層になり図の通り傾斜します。

複合表面処理



従来の表面処理



お気軽にご相談下さい！



中野ハガネ株式会社
都田研究所

〒431-2103 浜松市新都田1丁目2番6号
TEL : 053-484-1269 FAX : 053-428-4884
URL <http://www.nakano-steel.co.jp/>
Email miyakoda@nakano-steel.co.jp