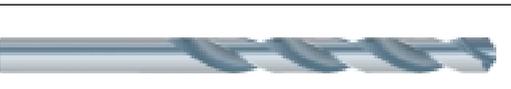


すく使える!

省力化・コスト減の材料をお届けします。

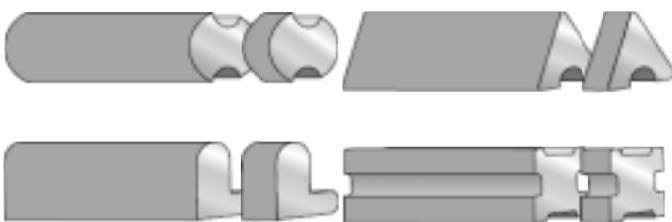
プレハードンロッドと冷間引抜品・圧延異形板は半製品のため、必要な部分を加工するだけで即製品が出来あがります。工程の簡略化で仕事効率の向上と、加工費のコストダウンにどうぞお役立て下さい。

NACHI プレハードン材

従来工法	プレハードンロッド
切断 	山付面削  製品製作までに、これだけの工程が省略できます。 ぜひ一度、お試してください。
	
焼入焼戻 	
曲り矯正 	
検査 	
溝加工 	溝加工 
仕上研削 	仕上研削 
製品 	製品 

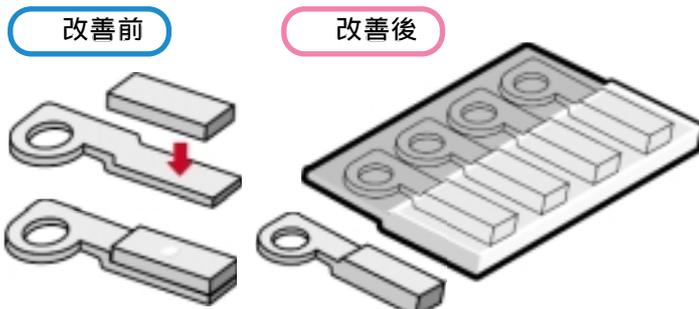
NACHI プレシェイプ材

高級鋼・難加工材の複雑な形状も、引抜成形品で工程の省力化・省時間化を図れます。各種形状からプレハードンの要望までお応えします。どんな形状でもお気軽にご相談下さい。



KAWAI 圧延異形板

従来スポット溶接していた、2点構成のバランスウェイトも、圧延異形板を使用することで一枚の部品になります。活用の仕方で大きなメリットを得ることができます。



NACHI ニア・ネット・シェイプで加工コストを低減

プレシェイプ材

特長

ユーザーのネック工程での取組みを行い、生産性向上、トータルコストの低減を実現する 高級鋼や難加工材の引抜品です。歩留向上によるコストダウンが図れ、プレハードンの要望にもお応え出来ます。



NACHI 焼入れ済みですぐ工具になるハイスタ

プレハードン材

特長

ロッドをまっすぐに保ったまま焼入してあります。

(PAT.PEND.)

バラツキが少ない高品質の焼入れ品ですからそのまま製品に加工でき、大幅なコストダウンが可能です。

KAWAI

圧延異形板

特長

圧延により形づくるため、切断後の加工が容易です。安定した品質で高精度な上、表面粗さが小さく、波打ち横曲りも極小です。切削加工硬化層もなく、凸R凹Rを含む断面形状も製作が可能です。



中野ハガネ株式会社
都田研究所

〒431-2103 浜松市新都田1丁目2番6号
TEL : 053-484-1269 FAX : 053-428-4884
(担当: 木村)

URL <http://www.nakano-steel.co.jp/>
Email miyakoda@nakano-steel.co.jp